

K50APT2YRWF2Q
Pick-to-Light – датчик положения
Емкостной датчик



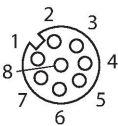
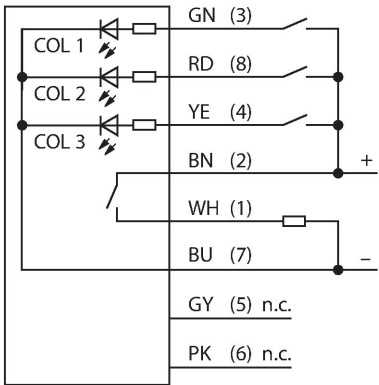
Технические характеристики

Тип	K50APT2YRWF2Q
ID №	3806903
Данные по сигналам и индикации	
Назначение	Pick-to-Light
Функция	сенсорный переключатель
Тип источника света	желт. красн. белый
Функция переключения	Мгновенного действия
Функции цвета 1	Желтый, Постоянно включен
Функции цвета 2	Красный, 13 лм
Функции цвета 3	Белый
Специальные характеристики	Для промывки под давлением
Электрические параметры	
Рабочее напряжение	12...30 В =
Номинальный рабочий ток (DC)	≤ 150 мА
Макс. потребление тока на цвет	75 мА
Выходная функция	НО контакт, PNP
Тип входа	PNP
Время отклика типовое	< 50 мс
Механические характеристики	
Конструкция	Полусфера, K50
Размеры	Ø 50 x 66 x 66 мм
Материал корпуса	Пластмасса, PC, Cat6 _A Черный
Window material	Поликарбонат, рассеянный
Электрическое подключение	Разъем, M12 × 1, ПВХ

Свойства

- Класс защиты IP67/IP69K
- Разъем M12 × 1
- Цвета: желтый (цвет 1) / красный (цвет 2) / белый (Цвет 3)
- Переключающий выход PNP, НО контакт
- Емкостные датчики второго поколения
- Высокий иммунитет к ложным срабатываниям, вызванным брызгами, моющими средствами, маслами и другими загрязнениями

Схема подключения



Принцип действия

Датчик K50 предназначен для применения в автоматизации различных сборочных

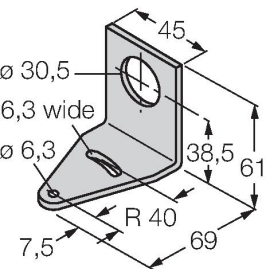
Технические характеристики

Количество проводников	8
Температура окружающей среды	-40...+50 °C
Относительная влажность	0...90 %
Степень защиты	IP67 IP69
Испытания/сертификаты	
Средняя наработка до отказа	146 лет в соответствии с SN 29500- (Изд. 99) 40 °C
Approvals	Сертификация CE, cULus

процессов. Хорошая видимость зеленого индикатора работы или других сигналов индикации (в зависимости от версии). Транзисторный выход может быть легко подключен к системе управления, которая запрограммирована на специальную последовательность задач. Индикатор расположен внутри или перед каждым лотком: 1. Лотки с компонентами необходимо выбирать для каждого этапа работы и 2. последовательность выбора компонентов. Если оператор берет деталь из лотка, K50 детектирует руку в лотке и отправляет сигнал на контроллер. Затем система проверяет правильность выбора компонента и переключается в зависимости от конфигурации: выключает текущий индикатор работы и включает следующий. Контроль процедуры сборки приводит к повышению эффективности, качества, снижает количество повторной работы и проверок. Под термином "индикатор работы" понимается визуальный индикатор лотка, из которого необходимо извлечь следующую деталь. "Активация" подтверждает извлечение другим цветом. "Неправильный выбор" загорается, если доступ к лотку был получен, когда индикатор работы не был включен.

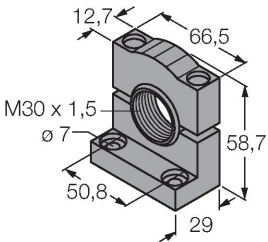
Аксессуары

SMB30A3032723



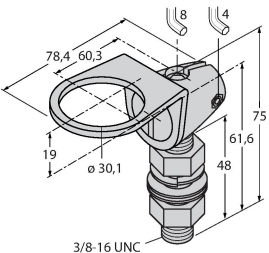
Монтажный кронштейн, прямоугольный, нерж. сталь, для датчиков с резьбой 30 мм

SMB30SC3052521



Монтажный зажим, РВТ черн., для датчиков с резьбой 30 мм, поворотный

SMB30FA3074005



Montagewinkel; Werkstoff VA 1.4401