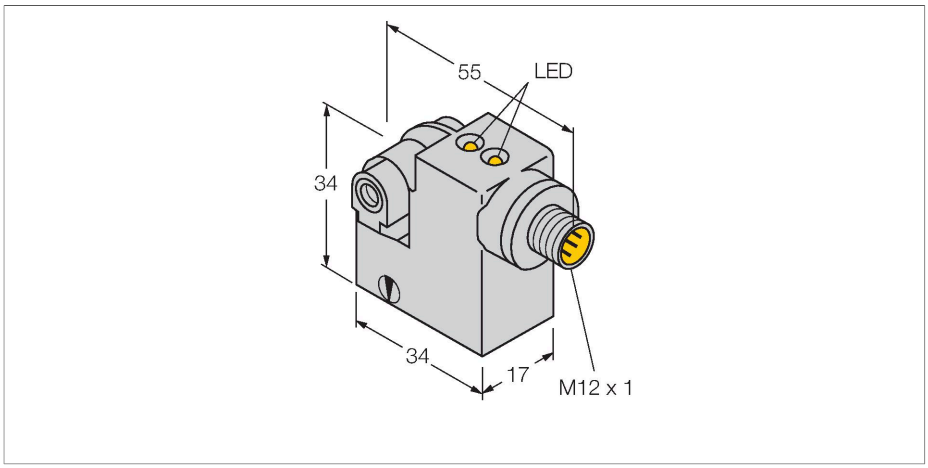
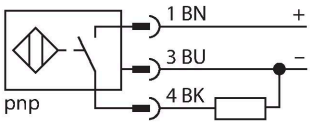
BIM-IKM-AP6X2-H1141/S34
Sensor de campo magnético – para cilindros neumáticos (inmune a campos magnéticos)

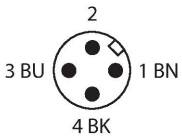


- Rectangular, altura 34 mm
- Metal, GD-Zn
- sensor magneto-inductivo
- resistente a la soldadura a campos CA de 50..60 Hz
- 3 hilos DC, 10 - 300 VDC
- contacto de cierre, salida PNP
- conector, M12 x 1

Tipo	BIM-IKM-AP6X2-H1141/S34
N.º de ID	46272
Special version	S34 Corresponde a:Resistente a campos magnéticos
Datos generales	
Velocidad de sobrecarrera	≤ 1 m/s
Precisión de repetición	≤ ± 0.1 mm
Variación de temperatura	≤ 0.1 mm
Histéresis	≤ 1 mm
Datos eléctricos	
Voltaje de funcionamiento U_B	10…30 VCC
Onda U_{ss}	≤ 10 % U_{Bmax}
Corriente de funcionamiento nominal CC I_e	≤ 200 mA
Corriente sin carga	≤ 15 mA
Corriente residual	≤ 0.1 mA
Tensión de control de aislamiento	0.5 kV
Protección cortocircuito	sí/cíclica
Caída de tensión a I_e	≤ 1.8 V
Rotura de cable/protección contra polaridad inversa	sí/Completa
Salida eléctrica	3 hilos, Contacto NA, PNP
Frecuencia de conmutación	0.02 kHz
Datos mecánicos	
Diseño	Rectangular, IKM
Medidas	34 x 17 x 34 mm
Material de la cubierta	Metal, GD-Zn
Material de la cara activa	plástico, PA12-GF30

Esquema de conexiones



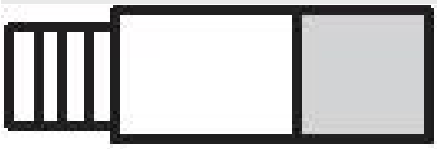


Principio de Funcionamiento

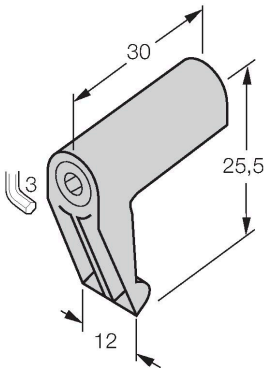
Los sensores de campo magnético reaccionan a los campos magnéticos y se utilizan especialmente para determinar la posición de los pistones en cilindros neumáticos. Basados en el hecho de que los campos magnéticos pueden traspasar metales no magnetizables, este tipo de sensor está diseñado para detectar a través de la pared de aluminio de un cilindro por medio de un imán permanente fijo en el pistón. Sensores permaprox inmunes a campo de soldadura "congelan" el estado de conmutación cuando detectan un campo magnético en CA (50..60 Hz). Por lo tanto, operaciones de falsa conmutación se evitan durante el proceso de soldado. Al desaparecer el campo CA, los sensores operarán de la manera estándar.

Conexión eléctrica	Conectores, M12 × 1
Condiciones ambientales	
Temperatura ambiente	-25…+70 °C
Resistencia a la vibración	55 Hz (1 mm)
Resistencia al choque	30 g (11 ms)
Grado de protección	IP67
MTTF	2283 Años según SN 29500 (ed. 99) 40 °C
Montaje en los perfiles siguientes	
Tipo de cilindro	◯ ##
Indicación de la tensión de servicio	LED, Verde
Indicación estado de conmutación	LED, Amarillo

Instrucciones y descripción del montaje

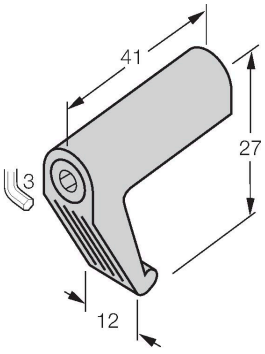


KLI1 69710



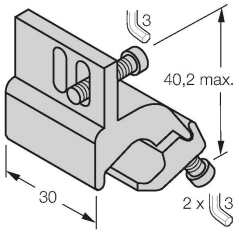
Soporte de montaje para el montaje de sensores de campo magnético en cilindros de tirantes; diámetro del cilindro: 32…100 mm; material: Fundición inyectada de zinc

KLI3 69712



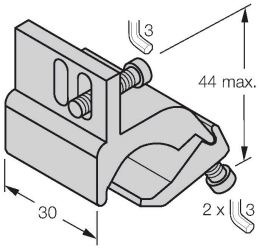
Soporte de montaje para el montaje de sensores de campo magnético en cilindros de tirantes; diámetro del cilindro: 63…160 mm; material: Fundición inyectada de zinc

KLI5 6971802



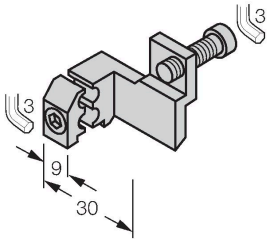
Soporte de montaje para el montaje de sensores de campo magnético en cilindros perfilados; diámetro del cilindro: 32…50 mm; material: Aluminio

KLI6 6971805



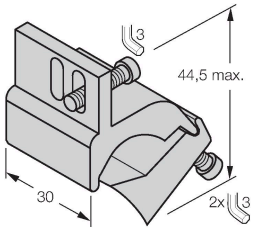
Soporte de montaje para el montaje de sensores de campo magnético en cilindros perfilados; diámetro del cilindro: 50…100 mm; material: Aluminio

KLI7	6971810



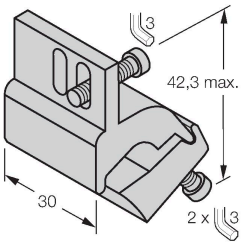
Soporte de montaje para el montaje de sensores de campo magnético en los cilindros perfilados con guía en cola de milano exterior; diámetro del cilindro: 32…200 mm; material: Aluminio

KLI6Z	6971806



Soporte de montaje para el montaje de sensores de campo magnético en cilindros de tirantes; diámetro del cilindro: 50…125 mm; material: Aluminio

KLI5Z	6971803



Soporte de montaje para el montaje de sensores de campo magnético en cilindros de tirantes; diámetro del cilindro: 32…63 mm; material: Aluminio